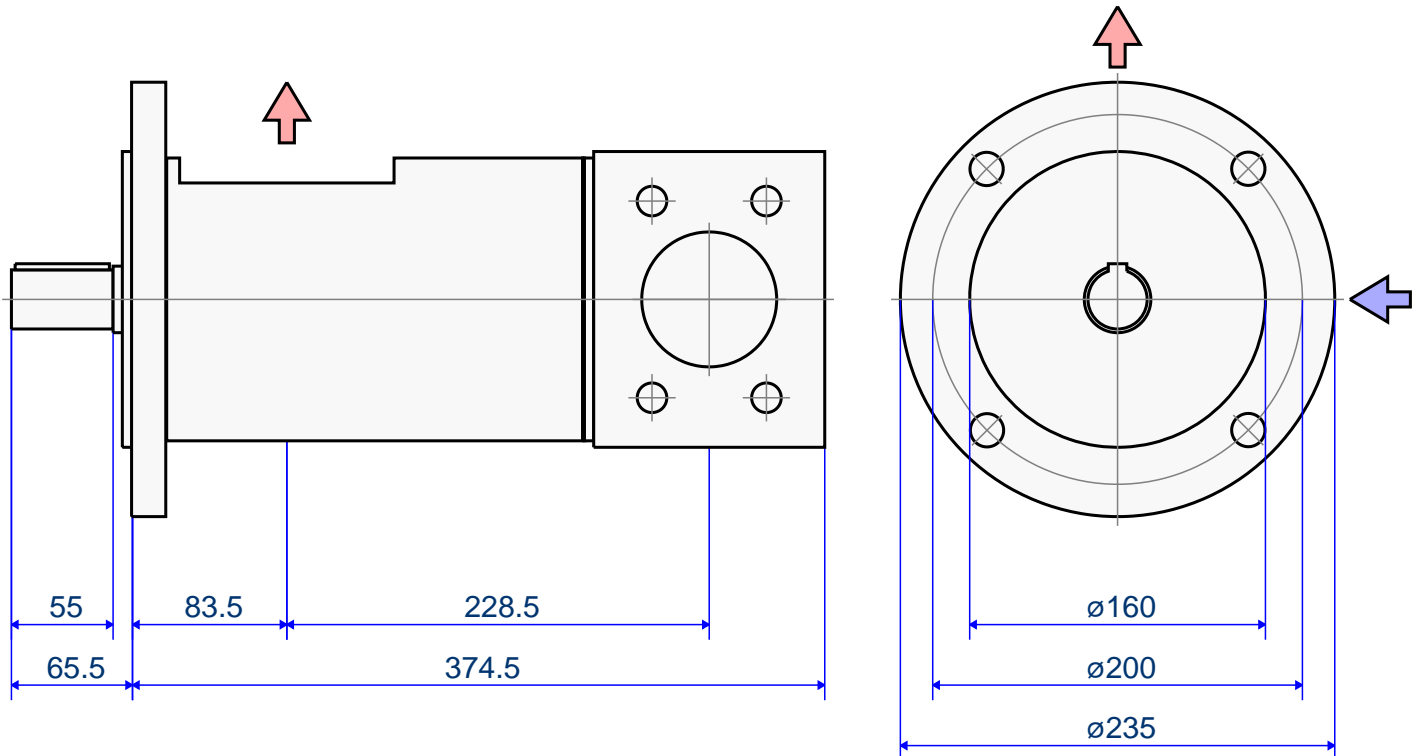


# Schraubenspindelpumpe

21.08.2024 - 14:04

Typ  
GR60 SMT16B 500L RF2



Medium:		Hydrauliköl
Baugröße:	GR60	
Druckstufe:	SMT16B	SMT 16B (40 bar)
Förderstrom:	500L	nomineller Förderstrom bei 3000 RPM
Antrieb:		zylindrische Welle ø32 zum Anbau an Pumpenträger
Gehäuse:		Standardwerkstoff Aluminium
Druckbegrenzungsventil:	RF2	auf 10 bar fest eingestelltes internes Druckbegrenzungsventil
Druckanschluß:		SAE-Flansch 2½" 3000 Psi
Sauganschluß:		SAE-Flansch 3" 3000 Psi
Sauganschluß-Lage:		rechts
Dichtungswerkstoff:		NBR
Reparatursatz:	7572	GR60 Standard NBR

Drehzahl	n=	1450	1450	RPM
Betriebsdruck	p=	10	10	bar
Viskosität	v=	257	46	cSt
Fördervolumen	Q=	247.81	242.95	l/min
Antriebsleistung	P=	7.29	6	kW
Haltedruckhöhe	NPSH=	3.61	2.81	mWs
Antriebsmoment	M=	48.01	39.52	Nm
Gewicht	m=		25	kg

