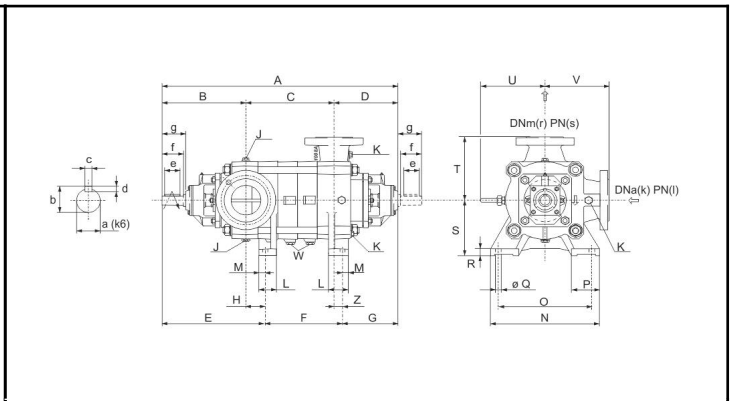
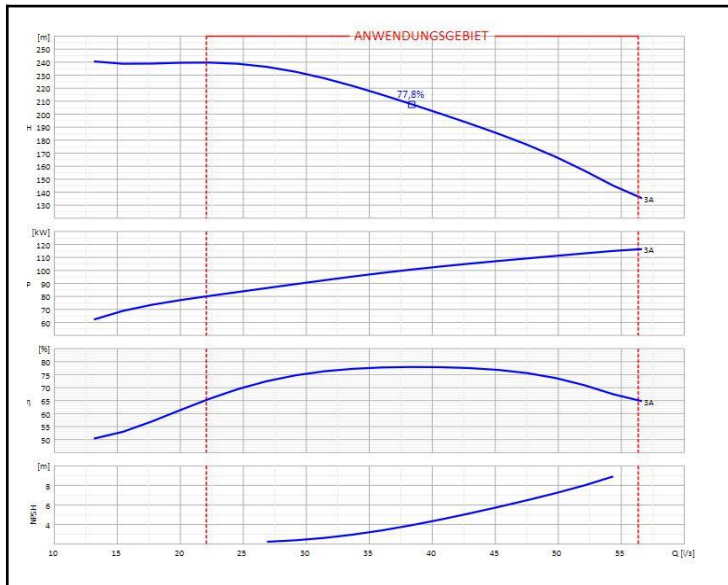


<b>Kunde:</b>		<b>Rif.:</b>	
Art.	Menge	Verlangte Modell	n.d.
Typ	HORIZONTALE ZENTRIFUGALPUMPE	Verlangte Modell	PM100/3A



A	902,5	K	G1/2	T	270	e	70
B	365	L	85	U	273	f	90
C	244,5	M	32	V	270	g	104
D	293	N	460	W	G1/4	k	125
E	418,5	O	400	Z	33	l	25
F	224	P	117	a	35	r	100
G	260	Q	24	b	38	s	40
H	53,5	R	30	c	10		
J	G1/2	S	225	d	8		

BETRIEBSDATEN - UNI/ISO 9906:2012 grade 2B -					KONSTRUKTIONSEIGENSCHAFTEN			
Q [l/s]	H [m]	P [kW]	η [%]	NPSH [m]	DN Druckflansch UNI	100	PN	40
					DN Saugflansch UNI	125	PN	25
					Gesamtgewicht	244		Kg
					Stufenzahl		3	
					Pumpendichtung		Packung	
					Installationstyp		Horizontal	

BETRIEBSGRENZEN			BETRIEBSEIGENSCHAFTEN		
Pumpmedium	Wasser		Betriebsfördermenge	n.d.	n.d.
Höchsttemperatur Pumpmedium	n.d.		Betriebsförderhöhe	n.d.	n.d.
Max. Dichte	1	kg/dm <sup>3</sup>	Qmin	22,07	56,35
Max. Viskosität	1	mm <sup>2</sup> /s	H (Q=0)	238,75	239,32
Max. Feststoffgehalt	20	g/m <sup>3</sup>	Hmax (Qmin)		
Höchstanzahl Anläufe/Stunde	n.d.		P2 Betriebspunkt	n.d.	115,91
Max. Betriebszeit bei geschlossenem Stutzen	2min (3500 rpm) 6min (1450 rpm) [40 °C]		Hydraulischer Wirkungsgrad Pumpe	n.d.	n.d.
			Drehzahl	2900	1/min
			Drehrichtung (*)	Rechtslaufrad	
Zahl installierter Pumpen			In Funktion	1	Stand-by
					0

WERKSTOFFE PUMPE	
Druckgehäuse	Grauguss
Lagerträger	Grauguss
Lauftrad	Grauguss
Sauggehäuse	Grauguss
Pumpenwelle	Rostfreier edelstahl
Stopfbuchse	Spharoguss
Lagerflansch	Grauguss
Lauftradgehäuse	Grauguss
Gehäuse	Grauguss
Lauftradschleifring	Grauguss
Spaltring	Grauguss
Ankerschraube	Stahl
Wellenbuchse	Rostfreier edelstahl
V-Dichtring	Gummi
Lager	Rostfreier edelstahl
O-Ring	Gummi
Packung	Graphitierter Zopf

<b>Anm.:</b>	(*) Ansicht Seite Motorkupplung
ANGEBOT Nr.	Pos.
	Datum
	09/08/2016